



КОРПУСЫ ФИЛЬТРОВ

**Инструкция по монтажу, эксплуатации и
паспорт изделия**



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Компания «ВОДОС» благодарит Вас за покупку нашего оборудования. Мы уверены, что оно прослужит долго и будет удовлетворять всем Вашим потребностям.

Основные технические характеристики оборудования указаны на заводской табличке и на упаковке. Убедительно просим Вас внимательно изучить Руководство по монтажу и эксплуатации и строго следовать указанным в нем требованиям.

При покупке оборудования, пожалуйста, проверьте правильность заполнения гарантийного талона и обязательно ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Корпусы фильтров Vodos выполнены из композитного материала, на который намотана стекловолоконная нить по бесшовной технологии. Все резьбовые отверстия в корпусах сделаны из стеклонаполненного полипропилена для обеспечения высокой прочности; резьбовая вставка снабжена механическим замком. Все части корпусов, контактирующие с водой, выполнены из коррозионностойких материалов пищевого качества.

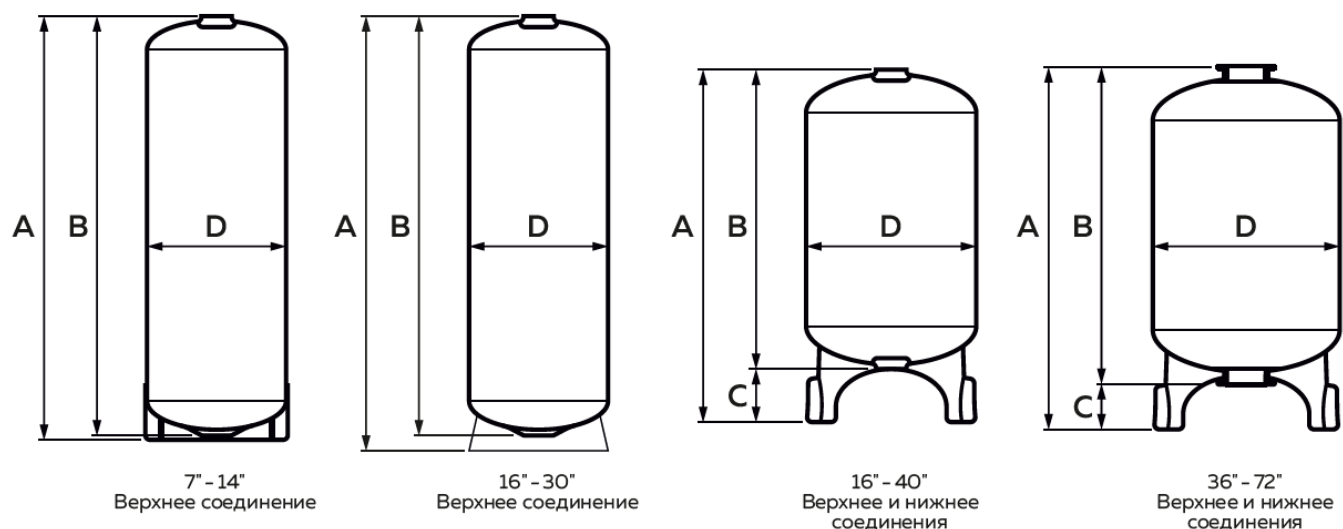
Совместимы со стандартными блоками управления и фитингами различных производителей.

Сертифицированы по требованиям NSF и CE. Успешно выдерживают 100 000 циклов изменения давления от 0 до 1 Мпа (10 атм). Давление на разрыв (4 МПа) в четыре раза превышает рабочее давление.

Внимание! Запрещается эксплуатация изделия при наличии агрессивных веществ, воздействующих на корпус баллона.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное допустимое давление	1 МПа (10 атм)
Рабочее давление	до 0,6 МПа (6 атм)
Максимально допустимое разрежение внутри корпуса	0,17 атм
Рабочая температура	+3...+45°C
Цвет	Натуральный



Типоразмер	Соединения		Объем, л	Размеры, мм				Вес, кг
	верхнее	нижнее		A	B	C	D	
8x44	2,5"	-	31.3	1125	1125	-	205	5.2
10x35	2,5"	-	38.3	910	910	-	257	4.6
10x44	2,5"	-	49.5	1130	1130	-	257	6.55
10x54	2,5"	-	61.9	1388	1388	-	257	7.9
12x52	2,5"	-	84.8	1335	1335	-	307	8.95
13x44	2,5"	-	82.9	1135	1135	-	334	8.4
13x54	2,5"	-	103.6	1140	1140	-	334	10.8
14x65	2,5"	-	145.6	1662	1662	-	360	14.8
14x65	4"	-	145.6	1662	1662	-	360	14.8
16x65	4"	-	187.7	1670	1670	-	410	18.65
18x65	4"	-	249	1670	1670	-	465	30.5
18x65	4"	4"	249	2010	1830	180	465	33.57
21x69	4"	-	322	1760	1760	-	550	32.8
21x69	4"	4"	322	1945	1760	185	550	40.6
24x72	4"	-	427	1850	1850	-	615	55.0
24x72	4"	4"	427	2020	1850	170	615	56.5
30x72	4"	-	690	1850	1850	-	780	85.7
30x72	4"	4"	690	2025	1850	175	780	90.25
36x72	4"	4"	850	2090	1850	240	918	115.5

3. УПАКОВКА

Стеклопластиковые корпуса Vodos транспортируются в специальной упаковке. Корпуса диаметром до 18 дюймов упаковываются в картонные коробки. Корпуса диаметром 21 дюйм и больше защищаются вспененным материалом и помещаются в коробки из бумажного картона. Все стеклопластиковые корпуса поставляются в вертикальном положении. Для того чтобы извлечь корпус из упаковки, следует срезать упаковочные стропы, снять с корпуса верхнюю крышку и центральную секцию упаковки, приподнять корпус и извлечь его из упаковки.

4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настоящее руководство предназначено для обеспечения правильной установки стеклопластиковых корпусов. Ненадлежащая разгрузка или установка могут привести к повреждению стеклопластикового корпуса.

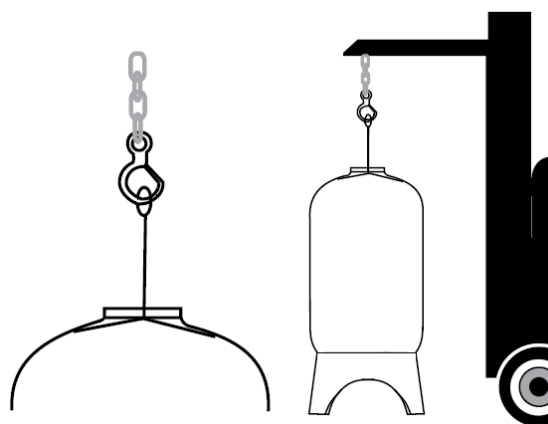
1. Если корпус будет храниться какое-то время до установки, оставьте его в упаковке до момента монтажа.
2. Корпуса с отверстием до 4" могут перемещаться без использования технических средств.
3. Никогда не перекачивайте и не перетаскивайте корпус на бок.



4. Никогда не роняйте стеклопластиковый корпус и не допускайте жестких ударов или трения корпуса о стены, перегородки, инструменты или оборудование.

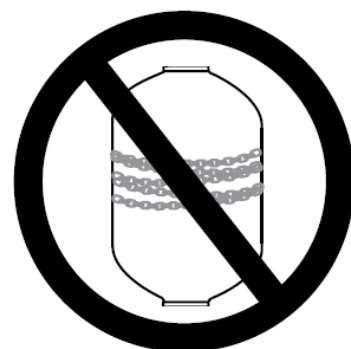


5. Поднимайте корпус с помощью подъемника или лебедки, как показано на рисунке. Поднимая корпус, никогда не обматывайте его цепью или стропами. Убедитесь в том, что конструкция подъемника позволяет поднять корпус на требуемую высоту и подъемник в состоянии выдержать его вес.



6. При подъеме корпуса используйте такелажную балку с гладкой поверхностью.

7. Никогда не закрепляйте тросы или цепи вокруг корпуса. Используйте брезентовые или нейлоновые стропы, чтобы не повредить участок фланца.



5. ЗАЩИТА ОТ УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ИЗЛУЧЕНИЯ

Для защиты корпуса от ультрафиолетовых лучей применяется покраска. Для правильной покраски:

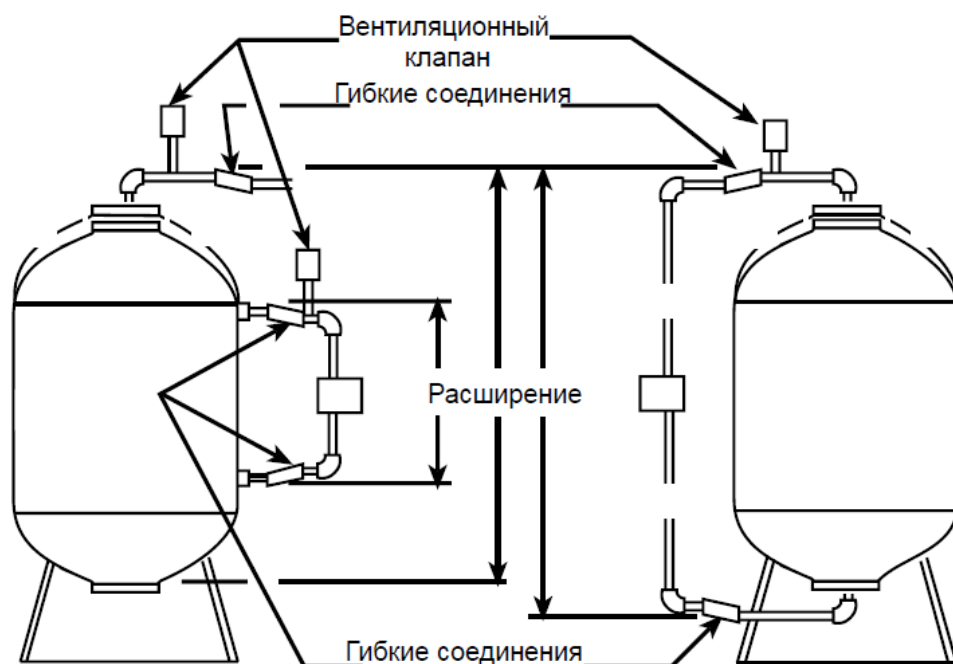
1. Отмойте наружную поверхность корпуса водой с моющим средством с помощью мягкой щетки. Старайтесь отмыть стенки корпуса как можно тщательнее для того, чтобы удалить все въевшиеся масла и грязь.
2. Смойте остатки моющего средства чистой водой.
3. Протрите поверхность корпуса чистой тряпкой, смоченной ацетоном. Корпус должен быть чистым - тряпка не должна пачкаться. Используйте столько ацетона, сколько необходимо для влажной протирки всей поверхности корпуса.
Внимание: ацетон крайне огнеопасен и ядовит. Используйте средства индивидуальной защиты: респиратор, очки, перчатки. Строго придерживайтесь правил противопожарной безопасности.
4. Покрасьте корпус краской с помощью распылителя или кисти (валика).
Для покраски лучше всего использовать 100% акриловую эмаль для наружных/внутренних работ. Краска должна хорошо впитываться и не блекнуть со временем. Достаточно однослойной окраски такой эмалью.
5. В первую очередь окрашивайте поверхности, в наибольшей степени подверженные УФ излучению, как правило, верх и одну из сторон бака.
6. Цвет краски должен быть светлым. Белый цвет предпочтителен.

Внимание! Корпус баллона возможно установить в помещение, где отсутствует открытое УФ-излучение. Тогда окрашивание корпуса не потребуется.

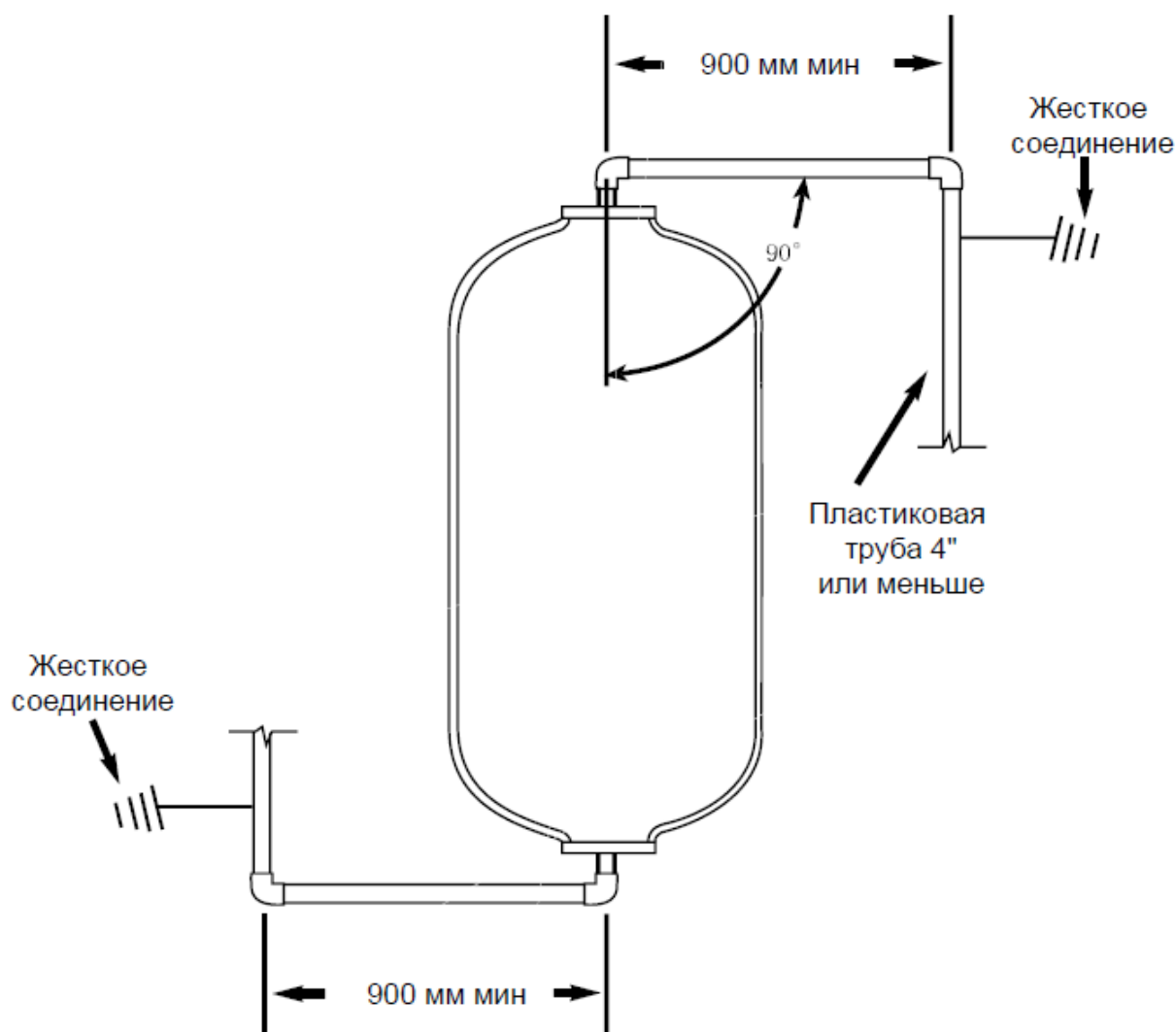
6. ЗАЩИТА ОТ ВАКУУМА И ГИБКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Корпус в состоянии выдержать без повреждения отрицательное давление 0,17 атм. Для предотвращения возникновения отрицательного давления в баке необходимо установить вентиляционный (антивакуумный) клапан в крайней верхней точке трубы как можно ближе к верхнему отверстию корпуса. Пропускная способность клапана должна быть больше, чем вероятная скорость образования разрежения в корпусе.

Ввиду того, что высота корпуса может увеличиваться при подаче давления, обвязку трубопроводом необходимо производить с применением гибких соединений. При проектировании следует помнить, что осевые размеры между торцами верхнего и нижнего отверстий, а также между боковыми отверстиями непостоянны.



Для того чтобы уменьшить угловые нагрузки на трубопровод, вызванные изменением высоты корпуса, также можно применять схему обвязки, приведенную на рисунке внизу.



Данная схема применима для систем с рабочим давлением 10 атм. Если рабочее давление в установке ниже 10 атм, горизонтальное плечо трубы может быть меньше. Оно рассчитывается по следующей формуле:

Минимальное горизонтальное плечо трубы (мм) = (Рабочее давление системы (атм) * 915) / 10

Пример: если рабочее давление системы 8,2 атм, то:

Минимальное горизонтальное плечо трубы = $(8,2 * 915) / 10 = 735$ мм.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

По вопросам гарантийного и послегарантийного технического обслуживания просим Вас обращаться в официальные сервисные центры, адреса которого приведены в данном руководстве в разделе «Адреса сервисных центров».

Условия гарантийного обслуживания

Срок эксплуатации:

- для корпусов диаметром 8 -13 дюймов - 10 лет;
- для корпусов диаметром 14 - 36 дюймов - 5 лет.

Гарантийный срок - 1 год.

Срок гарантии исчисляется с момента изготовления корпуса или даты продажи, но не более срока эксплуатации с даты изготовления баллона.

Для подтверждения покупки оборудования в случае гарантийного ремонта и при предъявлении иных, предусмотренных законом требований, необходимо иметь полностью заполненный гарантийный талон и сервисный протокол, в том случае, если оборудование уже подвергалось ремонту. При отсутствии документов, подтверждающих дату продажи, гарантийный срок отсчитывается от даты производства оборудования, которая определяется по серийному номеру. В случае отсутствия возможности установить дату продажи оборудования или дату его производства, право на бесплатный гарантийный ремонт не предоставляется.

Гарантийные обязательства не распространяются на корпуса фильтров:

- получивших механические внешние и внутренние повреждения, возникшие вследствие нарушения правил транспортировки, проведения такелажных и монтажных работ, а также режимов эксплуатации;
- подвергнувшимся воздействию резкого перепада температур (температурному шоку);
- испытавшим влияние агрессивных жидкостей или газов;

Транспортные расходы по возврату, замену или экспертизу корпусов не покрываются гарантийными обязательствами.

Гарантия не покрывает возмещение трудовых затрат и косвенных убытков по замене корпусов, а также ущерб, нанесенный другому оборудованию, находящемуся у потребителя.

8. АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

ООО «Водос Сервис»

143002, Московская обл., г.о. Одинцовский, г. Одинцово, ул. Акуловская, д.2, стр. 4, эт. 2, оф. 34

Тел.: 8-495-109-57-54 (с 9:00 до 18:00)

8 -800-222-77-54 (с 9:00 до 18:00, звонок по РФ бесплатный)

Электронная почта: info@vodos.ru

Сайт: vodos-service.ru

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ (заполняется в магазине)

Наименование изделия _____

Номер продукта (Prod.No:) _____

Номер партии (Lot No) _____

Название торгующей организации _____

Печать торгующей организации _____

Подпись продавца _____

Дата продажи _____

Изделие укомплектовано, к внешнему виду изделия претензий не имею.

Подпись покупателя _____

ОТМЕТКА ОБ УСТАНОВКЕ

Наименование монтажной организации _____

Номер телефона _____

Дата установки _____

Гарантия на установку _____

Ф.И.О. мастера _____

Печать монтажной организации _____

Подпись мастера _____

Настоящим подтверждаю, что оборудование введено в эксплуатацию, работает исправно, с правилами техники безопасности и эксплуатации ознакомлен.

Подпись владельца _____



VODOS

ООО «ИЦ Водос»,
143003, Московская обл., г. Одинцово, ул. М. Неделина, д. 6А, эт. 7, оф. 704, БЦ WEST EAST.
Тел. 8-495-109-57-54, 8-800-222-77-54 (звонок по РФ бесплатный). WWW.VODOS.RU